

Lámina Tricapa

[▶ Ir a página web](#)

Lámina termoacústica acanalada de 3 capas está compuesta por dos capas de polímero y una capa de aislante, la capa central color gris está constituida principalmente de PVC y micro burbujas de aire, las capas del exterior se componen de **PVC** en color blanco con aditivos de alta tecnología.

Características

- Antibacterial: El uso del acabado antimicrobial permite controlar un amplio rango de microorganismos, tales como, bacterias, hongos, algas, moho y ácaros, evitando olores desagradables y se reduce la degradación de la lámina, mejorando la calidad y prolongando la vida útil de la misma.
- Aislante al calor y resistente a UV: Es hasta 15 veces más térmica que la **lámina galvanizada** y resiste eficientemente la prolongada exposición intensa a la radiación solar UV.
- Totalmente anticorrosiva: Su composición plástica la hace 100% anticorrosiva.
- Mayor seguridad aislante: Actúa como un excelente aislante en caso de descargas eléctricas y en tormentas eléctricas.
- Flexibilidad en diseño: Debido a la naturaleza plástica y flexible del PVC, permite curvaturas paralelas o perpendiculares a las crestas, facilitando la instalación en techos de arco.
- Resistencia al fuego: Gracias a su fórmula patentada, se convierte en un material autoextinguible, ofreciendo mayor seguridad contra incendios. Además, las láminas están compuestas químicamente con agentes retardantes del fuego, los cuales las hacen ignífugas, cumpliendo con estrictas normas y reglamentaciones de seguridad internacional.
- Menos ruido: Reduce el ruido en un 38%, como el sonido de lluvia, granizo y viento.
- Resistencia química: Resistentes a diversos agentes químicos como lluvia ácida, álcalis, alcoholes, amoníaco, cloruro de sodio, ácido acético, queroseno e hidrocarburos alifáticos, entre otros.
- Resistencia climática: Resiste temperaturas extremas en un rango de -30 °C a 75 °C y factores climáticos extremos.
- Gran resistencia y durabilidad: Según pruebas de laboratorio certificadas por la norma ASTM Internacional, cuentan con gran resistencia a la tensión y flexión, lo que las hace resistentes a la ruptura o desgarre.
- Amigable al medio ambiente: Es 100% reciclable porque se fabrica con material orgánico.

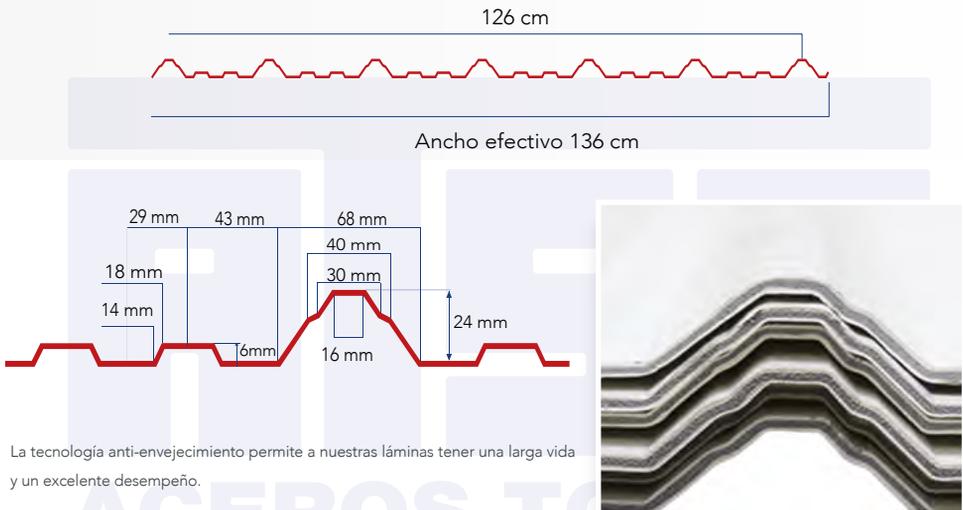
LARGOS ESTÁNDAR

1.83, 2.64, 3.05, 4.27, 4.88, 5.49, 6.10, 7.32, 11.60

| Espesor | | Ancho | | Peso | Peso por hoja en kg | | | Distancia entre montenes** |
|---------|-------|-----------|----------|-------------------|---------------------|--------------|--------------|----------------------------|
| mm | pulg | total (m) | efectivo | kg/m ² | 1.36 X 1.0 m | 1.36 X 2.4 m | 1.36 X 3.0 m | Separación |
| 1.2 | 0.047 | 1.36 | 1.26 | 2.20 | 2.99 | 7.18 | 8.98 | 70 cm |
| 1.5 | 0.059 | 1.36 | 1.26 | 2.32 | 3.16 | 7.57 | 9.47 | 90 cm |
| 2 | 0.078 | 1.36 | 1.26 | 3.31 | 4.50 | 10.80 | 13.50 | 110 cm |

* Láminas de entrega inmediata. Sobre pedido se puede hacer a medida especial, hasta 15 m.

** 3% mínimo. Entre mayor sea la pendiente se puede incrementar la distancia entre montenes.



La tecnología anti-envejecimiento permite a nuestras láminas tener una larga vida y un excelente desempeño.